

VIGOTA	GEOMETRIA E POSICIONAMENTO DA ARMADURA	MASSA kg/m	ARMADURAS					f _{ckj} MPa (2)		
			NÍVEL	DIÂMETRO mm	PRÉ-ESFORÇO MPa (1)					
					na origem	28 dias	2 meses		1 ano	tempo infinito
P02		17,1	Superior	1 Ø 4	900	760	740	690	670	20
			Inferior	2 Ø 4	1100	940	910	860	830	
P03		17,3	Superior	1 Ø 4	1100	920	890	830	800	22
			Inferior	1 Ø 4 2 Ø 5	1100	840	810	730	700	
P2		20,4	Superior	1 Ø 4	1000	870	850	800	780	20
			Inferior	2 Ø 4	1100	950	930	880	850	
P3		20,5	Superior	1 Ø 4	1100	960	930	880	850	20
			Inferior	3 Ø 4	1100	910	880	820	780	
P3A		20,5	Superior	1 Ø 4	1100	960	940	890	860	20
			Inferior	1 Ø 4 2 Ø 5	1100	860	820	750	720	

VIGOTA	GEOMETRIA E POSICIONAMENTO DA ARMADURA	MASSA kg/m	ARMADURAS					f _{ckj} MPa (2)		
			NÍVEL	DIÂMETRO mm	PRÉ-ESFORÇO MPa (1)					
					na origem	28 dias	2 meses		1 ano	tempo infinito
P3R		20,6	Superior	1 Ø 4	1100	970	940	900	870	23
			Inferior	3 Ø 4	1100	840	800	720	690	
P4		20,6	Superior	1 Ø 4	1100	940	920	870	840	23
			Médio	1 Ø 4	1100	860	820	750	720	
			Inferior	1 Ø 4 2 Ø 5	1100	830	790	710	680	
P4A		20,6	Superior	1 Ø 4	1100	950	920	870	840	26
			Médio	1 Ø 4	1100	840	800	730	700	
			Inferior	3 Ø 5	1100	810	770	690	650	
P4R		20,7	Superior	1 Ø 4	1100	940	910	860	820	27
			Médio	1 Ø 5	1100	830	790	710	680	
			Inferior	3 Ø 5	1100	790	750	660	630	
P5		20,6	Superior	1 Ø 5	1100	900	860	800	770	28
			Médio	1 Ø 5	1100	820	780	700	670	
			Médio	1 Ø 5	1100	800	760	670	640	
			Inferior	3 Ø 5	1100	780	730	650	610	

(1) Valores médios do pré-esforço nas armaduras das vigotas ao fim dos intervalos de tempo indicados. Estes intervalos são definidos a partir da data de moldagem e correspondem ao pré-esforço na origem indicado.

(2) f_{ckj} - valor característico da tensão de ruptura à compressão do betão das vigotas quando da transmissão do pré-esforço às vigotas, a verificar em ensaios sobre provetes cúbicos de 15 cm de aresta.